



## ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „în judicial reorganisation”, „en redressement”

Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București

Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05

office@elcen.ro, www.elcen.ro

C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



UZINA DE REPARAȚII

BIROU APROVIZIONARE-TRANSPORT

**APROBAT**  
**DIRECTOR GENERAL ADJUNCT,**  
**Dr.Ing.Florin MÂRZA**

### **SECȚIUNEA II** **CAIET DE SARCINI** **pentru achiziția de electrozi și sârmă pentru sudură**

#### **Cap. I. Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziția următoarelor produse:

- **electrozi și sârmă pentru sudură, de diverse sortimente și dimensiuni,** conform Anexei nr.1 la prezentul caiet de sarcini.

#### **Cap. II. Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor se face în scopul asigurării cantităților de electrozi și sârmă pentru sudură necesare operațiunilor de sudură ce se execută în cadrul lucrărilor de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii), în toate CTE-urile ce aparțin SC Electrocentrale București SA.

#### **Cap. III. Durata contractului și termen de livrare**

Durata contractului este de 365 zile de la perfectarea sa.

Livrarea produselor ce fac obiectul contractului menționat mai sus se va face pe bază de notificare către furnizor, ori de câte ori situația o impune.

Termenul de livrare al produselor va fi cuprins între 3 și 5 zile calendaristice de la notificare, conform Anexei nr.1 a caietului de sarcini.

#### **Cap. IV. Caracteristici tehnice**

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în anexa caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă cerințelor din standardele în vigoare, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunea și cantitatea stabilită pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

#### **Cap.V. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) În oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr.1.
- 2) În oferta tehnică se vor înscrice în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

3) Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, codurile de producător, orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.

4) În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SREN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

5) Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

#### **Cap.VI. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea produselor furnizate.

2) Să înlocuiască fără plată produsele furnizate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

#### **Cap.VII. Recepția**

Recepția cantitativă și calitativă la achizitor se efectuează în termen de **3 zile lucrătoare** de la data primirii produselor, în baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

În cazul în care la analiza calității produselor se constată că acestea nu corespund cu cele din documentele de calitate, care trebuie să fie în concordanță cu cerințele de calitate la prezentul caiet de sarcini, furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate ce se vor rezolva apoi conform clauzelor contractuale.

#### **Cap.VIII. Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.**

1) Condiția de livrare este DDP, franco - depozit achizitor, la depozitele din CTE-urile SC ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI SA (plata transportului va fi inclusă în prețul produselor).

Adresa depozitelor unde se livrează produsele sunt:

- CTE BUCUREȘTI SUD - str.Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE BUCUREȘTI VEST - B-dul Timișoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE PROGRESU - str.Pogoanelor nr.4, Sector 4, București;
- CTE GROZĂVEȘTI - Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.

2) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse în operă.

4) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

5) Marcajul se face conform standardelor, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

6) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factura fiscală;
- certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;
- certificat de origine și declarația vamală de import, dacă produsele provin din alt stat

care nu este membru UE.

7) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.



### **Cap.IX. Garanția tehnică**

Perioada de garanție tehnică minimă este de 12 de luni de la livrarea și recepția produselor.

Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

### **Cap.X. Alte informații**

La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

În cazul în care achizitorul constată necesitatea suplimentării sau diminuării cantităților maxime prevăzute în Anexa nr.1, părțile contractante vor putea modifica cantitățile prin act adițional la contract, fără însă a schimba prețurile unitare și fără depășirea valorii pentru care s-a atribuit procedura de achiziție.

Achizitorul nu se obligă să comande întreaga cantitate de produse ce face obiectul prezentului caiet de sarcini.

Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/specificațiile tehnice/schițe/desene, pozițiile corespunzătoare din anexa caietului de sarcini la care se referă.

Anexa nr.1 face parte integrantă din prezentul Caiet de Sarcini.

DIRECTOR,  
Ing.Vasile SILEANU

INGINER ȘEF,  
Ing.Bogdan POPESCU

ȘEF BIROU,  
Ing.Alexandrina PETRE



# ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în reorganizare judiciară”, „în judicial reorganisation”, „en redressement”  
Splaiul Independenței nr. 227, cod postal 060041, sector 6, București  
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05  
office@elcen.ro, www.elcen.ro  
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



ANEXA NR.1

## LISTA DE CANTITĂȚI DE ELECTROZI ȘI SĂRMĂ PENTRU SUDURĂ NECESARE EXECUTĂRII LUCRĂRIILOR DE REPARAȚII PE PERIOADA CONTRACTULUI (PENTRU 365 ZILE)

Nr. crt.	Denumire produs, caracteristici	Standard	UM	Cantitate		Termen de livrare
				Minimă	Maximă	
0	1	2	3	4	5	6
1	Electrozi bazici $\phi$ 2,5mm	SR EN 499 E42 4B 42 H5; AWS A5.1; E 7018	kg	5	1.000	3 zile calendaristice de la notificare
2	Electrozi bazici $\phi$ 3,25mm	SR EN 499 E42 4B 42 H5; AWS A5.1; E 7018	kg	5	600	
3	Electrozi bazici $\phi$ 4mm	SR EN 499 E42 4B 42 H5; AWS A5.1; E 7018	kg	6	150	
4	Electrozi rutilici $\phi$ 2,5mm	SR EN 499 E38 0 R12; AWS A5.1; E 6013	kg	5	500	
5	Electrozi rutilici $\phi$ 3,25mm	SR EN 499 E38 0 R12; AWS A5.1; E 6013	kg	5	100	
6	Electrozi EMoB $\phi$ 2,5mm	SR EN 1599 EMoB 42 H5; AWS A5.5; E 7018-A1	kg	5	50	5 zile calendaristice de la notificare
7	Electrozi EMoB $\phi$ 3,25mm	SR EN 1599 EMoB 42 H5; AWS A5.5; E 7018-A1	kg	5	32	
8	Electrozi EMoB $\phi$ 4mm	SR EN 1599 EMoB 42 H5; AWS A5.5; E 7018-A1	kg	5	18	
9	Electrozi EMoCr1B $\phi$ 2,5mm	SR EN 1599 ECrMo1B42 H5; AWS A5.5; E 8018-B2	kg	4	29	
10	Electrozi EMoCr1B $\phi$ 3,25mm	SR EN 1599 ECrMo1B42 H5; AWS A5.5; E 8018-B2	kg	4	39	
11	Electrozi EMoCr1B $\phi$ 4mm	SR EN 1599 ECrMo1B42 H5; AWS A5.5; E 8018-B2	kg	6	37	
12	Electrozi EMo1Cr2B $\phi$ 2,5mm	SR EN 1599 ECrMo2 B32 H5; AWS A5.5; E 9018-B3	kg	4	51	
13	Electrozi EMo1Cr 2B $\phi$ 3,25mm	SR EN 1599 ECrMo2 B32 H5; AWS A5.5; E 9018-B3	kg	4	25	
14	Electrozi EMo1Cr 2B $\phi$ 4mm	SR EN 1599 ECrMo2 B32 H5; AWS A5.5; E 9018-B3	kg	6	20	
15	Electrozi EVMoCr1B $\phi$ 2,5mm	SR EN 1599: ECrMoV1 B42 H5; AWS A5.5; E9018 G	kg	2	60	
16	Electrozi EVMoCr1B $\phi$ 3,25mm	SR EN 1599: ECrMoV1 B42 H5; AWS A5.5; E9018 G	kg	4	52	
17	Electrozi EVMoCr1B $\phi$ 4mm	SR EN 1599: ECrMoV1 B42 H5; AWS A5.5; E9018 G	kg	5	54	
18	Electrozi pentru oțel X10CrMoVNb 9.1 $\phi$ 2,5mm	SR EN 12070: ECrMo91B; AWS A5.5-96: E 9015 B9	kg	1	10	
19	Electrozi pentru oțel X10CrMoVNb 9.1 $\phi$ 3,25mm	SR EN 12070: ECrMo91B; AWS A5.5-96: E 9015 B9	kg	1	20	
20	Electrozi E309L-16 $\phi$ 2,5mm	SR EN 1600 E2312 LB12; AWS A5.4; E309L-16	kg	2	25	
21	Electrozi E309L-16 $\phi$ 3,25mm	SR EN 1600 E2312 LB12; AWS A5.4; E309L-16	kg	1	20	
22	Electrozi ECr25Ni20B $\phi$ 2,5mm	SR EN 1600 E2520 R12; AWS A5.4; E 310-16	kg	1	50	
23	Electrozi ECr25Ni20B $\phi$ 3,25mm	SR EN 1600 E2520 R12; AWS A5.4; E 310-16	kg	2	50	
24	Electrozi ECr25Ni20B $\phi$ 4mm	SR EN 1600 E2520 R12; AWS A5.4; E 310-16	kg	2	75	
25	Electrozi wolfram 20 lanthanat (cap albastru) $\phi$ 2,4mm	WL 20	cutie	1	1	
26	Baghete TIG Stellite 1 $\phi$ 3,2x1000mm	AWS A5.21 ERCrCo-C	kg	1	5	
27	Baghete TIG Stellite 12 $\phi$ 3,2x1000mm	AWS A5.21 ERCrCo-C-B	kg	1	5	



0	1	2	3	4	5	6
28	Baghete TIG Stelitte 21 $\phi$ 3,2x1000mm	AWS A5.21 ERCoCr-E	kg	1	5	5 zile calendaristice de la notificare
29	Sărmă sudură S10Mn1Mo $\phi$ 2,4mm	SR EN 756: S2Mo; AWS A5.23: EA2	kg	1	150	
30	Sărmă sudură S10Mn1SiMo $\phi$ 2,4mm	SR EN ISO 21952-A: WMoSi; AWS A5.28: ER 70S-A1	kg	1	20	
31	Sărmă sudură S10Mn1MoCr1 $\phi$ 2,4mm	AWS A5.23: EB2	kg	1	25	
32	Sărmă sudură S10Mn1MoCr2,5 $\phi$ 2,4mm	AWS A5.23: EB3	kg	1	15	
33	Sărmă sudură S10Mn1SiVMoCr1 $\phi$ 2,4mm	SR EN 12070: WMoVSi; AWS A5.28: ER 80S-G	kg	1	30	
34	Sărmă sudură pentru oțel X10CrMoVNb 9.1 $\phi$ 2,4mm	SR EN 12070: WCrMo91; AWS A5.28: ER 905-B9	kg	1	5	
35	Sărmă pentru sudarea oțelurilor inox stabilizate cu titan și niobiu $\phi$ 2,4mm	SR EN ISO14343-A: W 19 9 Nb; AWS A5.9: ER 347	kg	1	10	
36	Sărmă sudură alamă (CuZn40Si)	Cu60Znf3 DIN 8516:L-CuZn40	kg	1	5	

INGINER ȘEF,  
Ing. Bogdan POPESCU

ȘEF BIROU,  
Ing. Alexandra PETRE